

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.00066.TÜVRh.2018.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **Fach Metallbau GmbH**

**Fuldaerstraße 6
35274 Kirchhain
Deutschland**

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers

Fach Metallbau GmbH
Fuldaerstraße 6
35274 Kirchhain
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.


Datum der Erstaussstellung 04.06.2012

Nächstes Überwachungsaudit 03.06.2021

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Köln, 19.06.2018
Joachim Tewes


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00063.2018.004

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Fach Metallbau GmbH

**Fuldaerstraße 6
35274 Kirchhain
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Heinrich Hof, SFM

geb. am: 03.12.1976

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

04.06.2012


Gültigkeitsdauer

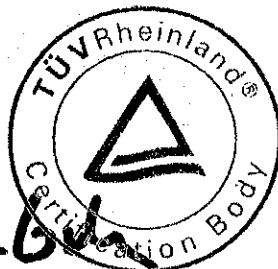
03.06.2021

Bemerkungen

Ausstellungsort/-datum

Köln, 19.06.2018
Tewes/NW


Dipl.-Ing. Makowka
Leiter der
Prüfstelle



www.tuv.com



TÜVRheinland®
Genau. Richtig.